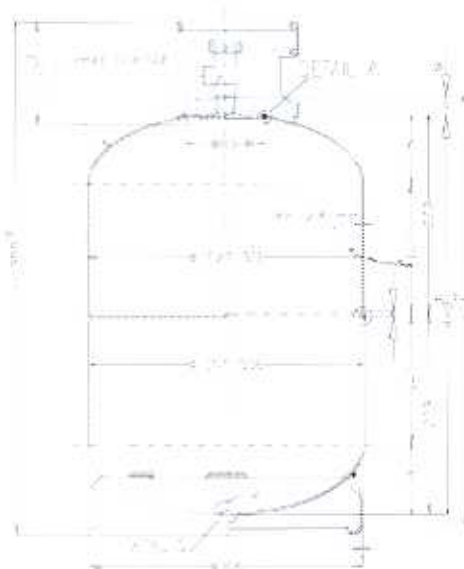


Bouteille 12,5 Kg

12,5 KG



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Utilisation	GAZ BUTANE / PROPANE
Capacité	12.5 KG
Tare bouteille	12 KG
Pression d'épreuve	30 Bars
Pression d'éclatement	90 Bars
Volume	27.2 Litre
Dimensions	Diamètre 305 ± 5 mm Hauteur 550 ± 5 mm
Constitution	Tôle B52 Réservoir formé en deux emboutis profonds Assemblés par une soudure circulaire Recuit après soudure Pied en tôle roulée E24 épaisseur 3 mm Embase en acier forgé filetages conique Chapeau protection robinet E24 épais. 3 mm
Finition	Grenaillage SA 2.5 Métallisation 40µ Peinture à poudre 80 µ Cuisson au four 200°C